


船舶検査証書

第2-557号(書換)

船種及び船名	船舶番号、船舶検査済票の番号又は漁船登録番号	船籍港又は定係港
汽船 幸 翔	第220-20553号	新潟県新潟市
総トン数又は船舶の長さ	用 途	船 舶 所 有 者
1.9 トン (15.00メートル)	引 船 兼 交 通 船	有限会社ヤマナカタグ
航行区域又は従業制限 (国際航海に従事する船舶にあつてはその旨)	沿海区域 ただし、山形県鼠ヶ関灯台から29.0度に引いた線と、新潟県上市岩船を経て、同県新潟港西区第2西防波堤灯台から32.0度に引いた線の間における本州及び新潟県粟島の各海岸から10海里以内の水域並びに船舶安全法施行規則第1条第6項の水域に限る。	
最大 とう 載 人 員	旅 客	0 人
	船 員	4 人
	その他の乗船者	2 人
	計	6 人
制 限 汽 圧	_____	
その他の航行上の条件	_____	
有 効 期 間	令和11年 8月 8日 まで	
船舶安全法第9条第1項の規定により交付する。 令和 6年 4月23日 (新潟)		
日本小型船舶検査機構 		

件名

登録済み

更新

船 体	船 質	鋼	検査済票の番号		第220-20553号	
	主 要 目	長さ(L)	15.00 m	船の長さ(L)	m	
		幅 (BR)	5.28 m	船の幅(B)	m	
		深さ(DR)	1.90 m	船の深さ(D)	m	
	全 長	1.4m以上 2.0m未満	総トン数	19 t		
製造者名	永松造船所					
製造者型式	----	製造番号	----			
予備検査番号	-----	船体識別番号	J P - M L I T 0 1 3 8 5 3 8 B			
機 関	機関の種類	船内機	製造者名 (株)新潟鉄工所			
	製造者型式	6NSDL-M		製造番号	22617	
	予備検査番号	JG-99873		主 機		
	連続最大出力	551.63 kW	750.0 PS	連続最大回転数	1400 rpm	
	機関の種類	船内機	製造者名 (株)新潟鉄工所			
	製造者型式	6NSDL-M		製造番号	22618	
予備検査番号	JG-99872		主 機			
連続最大出力	551.63 kW	750.0 PS	連続最大回転数	1400 rpm		
軸 系	機関の種類	製造者名				
	製造者型式			製造番号		
	予備検査番号	ス ペ ア				
	連続最大出力	kW	PS	連続最大回転数	rpm	
プロペラ軸	材料 SUS304 径 120.0 mm					
中間軸	材料 SF45 径 114.0 mm					
法第4条の長機電機等		不要				

船舶検査済票の番号 第220-20553号


船舶検査手帳

令和 5年 6月14日 交付

日本小型船舶検査機構



(1) 検査の時期及びその執行の記録

検査の時期	検査の種類	記事	検査執行年月日 及び事務所
令和 5年 5月 8日から 令和 5年 8月 8日まで	第5回 定期検査	航行区域変更	令和 5年 6月14日 新潟支部 
令和 8年 5月 8日から 令和 8年11月 8日まで	第一種 中間検査		

(2) 無線電信等の施設の免除に関する記事

船舶情報

- ◆ 第1回定期検査 平成11年 8月 2日 新造 進水年月 平成11年 8月
- ◆ 第八くまの丸(220-22332)をとう載するための非自航船第十一幸福号又は第十八幸福号を押して(又は引いて)航行する随伴船としての要件に適合していることを確認した。
なお、本船を、同時に2艇以上とう載する当該非自航船とする場合は、別途承認を得るものとする。